COMPRESSEURS D'AIR HYDRAULIQUES

LE COMPRESSEUR D'AIR HYDRAULIQUE LE PLUS INTELLIGENT, PETIT ET PUISSANT DISPONIBLE.

H40 & H60

« L'une des principaux préoccupations des clients qui ont acheté notre petit camion 19 500 GVW série 7 est le poids. Pour y remédier, nous nous sommes fixé comme objectif de réduire le poids de notre carrosserie et de nos accessoires. Nous avons économisé près de 260 lb en installant le compresseur d'air hydraulique VMAC au lieu d'un modèle concurrentiel comparable, permettant aux techniciens de transporter plus d'outils et d'accessoires nécessaires pour e_ectuer le travail."

- Sondra Kirby; Vente de pièces
Summit Truck Bodies

JUSQU'À 60 CFM 100 % DU TEMPS.

Les compresseurs d'air hydrauliques utilisent la technologie rotative brevetée conçue pour fonctionner à un cycle de 100 % sans s'arrêter de sorte que les opérateurs n'ont pas à attendre que le compresseur remplisse le réservoir de récupération d'air. Ceci maximise la performance et élimine les temps d'arrêt et les opérateurs travaillent plus longtemps. Deux modèles offrent de l'air comprimé de 25 à 60 CFM.

RÉDUIT LE PVB DU CAMION JUSQU'À 118 KG

Les compresseurs d'air hydrauliques VMAC permettent de réduire le poids de véhicule brut de près de 260 lb. Ceci est grâce à VMAC qui conçoit des systèmes comportant des matériaux légers et des composants intégrés. Plus léger veut dire que vous pouvez en transporter plus, tout en améliorant l'économie de carburant.

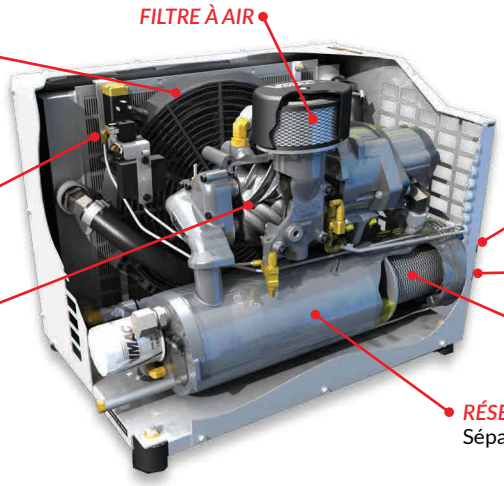
LIBÈRE JUSQU'À 8 PI³ SUR LE CHÂSSIS DU CAMION

Les compresseurs d'air hydrauliques VMAC libèrent jusqu'à 8 pi³ (0,22m³) sur la plateforme du camion. Les systèmes sont conçus et fabriqués de façon compacte pour les camions de service et les applications où l'espace est restreint.

REFROIDISSEUR D'HUILE COMPRESSEUR/HYDRAULIQUE INTÉGRÉ
Ventilateur 12 V/24* V à mise en marche-arrêt automatique s'adaptant à la température de l'huile du compresseur et hydraulique *Seulement pour H40

MODULE DE CONTRÔLE NUMÉRIQUE
Fonctionnement du système de contrôle et réglages enregistrés

COMPRESSEUR D'AIR VMAC
Vis rotative à injection d'huile; entraînement par courroie; 25-60 CFM à 100 psi, cycle utile 100 %; jusqu'à 150 psi



FILTRE À AIR

BOÎTE DE CONTRÔLE NUMÉRIQUE
À ACL pour contrôles marche-arrêt, observation de l'état du système et ajustement des paramètres; s'installe où nécessaire dans le camion

COLLECTEUR HYDRAULIQUE
Contrôle le débit de l'huile hydraulique dans le système

DÉCHARGE D'AIR
Comprend la soupape antiretour

FILTRE COALESCENT

RÉSERVOIR SÉPARATEUR D'AIR/HUILE
Sépare l'huile du compresseur de l'air comprimé

SPÉCIFICATIONS

	H40	H60	H60-HHP
Sortie du compresseur à air	25-40 CFM (jusqu'à 150 psi)	40-60 CFM (jusqu'à 150 psi)	40-60 CFM (jusqu'à 150 psi)
Type de compresseur à air	Entraînement direct, cycle de service 100 %, vis rotative à injection à huile VMAC		
Poids (à sec)	Environ 68 kg (150 lb)	Environ 73 kg (160 lb)	Environ 73 kg (160 lb)
Dimensions	24,0 (l) x 16,5 (L) x 18,0 po (h) / 61,0 (l) x 41,9 (L) x 45,7 cm (h)		
Débit hydraulique requis	34-46 l/min (9-12 g/min)	53-80 l/min (14-21 g/min)	46-68 l/min (12-18 g/min)
Pression hydraulique à pleine charge (Pompe hydraulique recommandée)	2 345 psi (162 bars), (3 000 psi (207 bars)	2 450 psi (169 bars), 3 000 psi (207 bars)	2 650 psi (183 bar); 3 400 psi
Refroidisseur	Refroidisseur d'huile, compresseur, hydraulique intégré		
Connexions hydrauliques	#12 ORB entrée, #16 ORB sortie		
Système de contrôle	➤ Boîte d'affichage numérique à ACL avec horodateur, rappels de service et messages d'erreur ➤ Surveillance en direct de la pression d'air, des températures du compresseur et hydraulique ➤ Mode de réchauffage automatique, démarrage en douceur ➤ Mode attente, mettant le système en ou hors circuit automatiquement selon l'utilisation d'air		
Système de sécurité	➤ Protection de surchauffe de compresseur/hydraulique ➤ Soupape antiretour de dérivation de refroidisseur ➤ Arrêt de surpression ➤ Soupape de purge rapide automatique sur reservoir ➤ Soupape de décharge de pression d'air 200 psi ➤ Protection de climat froid automatique ➤ Soupape de surpression hydrauliquede 2 800 psi		➤ HHP possède toutes les fonctionnalités du système de sécurité H60, mais avec: ➤ Soupape de surpression hydraulique de 3 300 psi
Réservoir de récupération d'air (recommandé, non compris)	Réservoir de récupération d'air de 6 gal minimum - recommandé pour un fonctionnement approprié de toutes les fonctions		
Garantie	Deux ans sur tous les principaux composants, galeries couvertes VMAC par la garantie limitée à vie de VMAC		

ACCESSOIRES OPTIONELS

SUPPORTS DE FIXATION
A700140
Permettant une installation plus facile et solide

COLLECTEUR POUR CLIMAT FROID
A700280
Collecteur entièrement automatisé chauffe-moteur; recommandé pour climat froid extrême (-15 °C/5 °F)

KIT CONVERTISSEUR DE PUISSANCE
A700184
24 V - 12 V, 480 W

COLLECTEUR ÀCENTRE FERMÉ
A700190/191
Nécessaire pour déplacement variable (centre fermé) Circuits Hydrauliques

REFROIDISSEUR D'HUILE HYDRAULIQUE
A850001
Refroidisseur d'huile activé 12 V; recommandé pour les applications de cycle intense dans les climats chauds (+37 °C/100 °F)

INFORMATION DU CONCESSIONNAIRE VMAC :

VMAC AIR INNOVATED
T : 250-740-3200 | Sans frais : 1-877-912-6605 | Téléc. : 250-740-3201
Courriel : sales@vmacair.com | www.VMACAIR.com